

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر	
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد
(Purpose of Assessment)	
National Vocational Qualification Level-3 in Automotive Technology (Motorcycle Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
1- موٹر سائیکل انجن کی مرمت (Maintain Motorcycle Engine) 2- سروس ٹرانسمیشن (Service Transmission) 3- حفاظتی تدابیر (Observe, Occupational, Safety and Health)	کمپنی ٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard)
اس کوالیفیکیشن میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا عملی مظاہرہ کرنا لازمی ہے: 1- موٹر سائیکل انجن کا سلنڈر ہیڈ اور سلنڈر بلاک کو کھولیں اور پارٹس کا معائنہ کریں خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔ 2- کلچ اسمبلی اور پرائمری ڈرائیو میں نقائص کی تشخیص کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔ 3- فائنل ڈرائیو میں اسپر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کریں اور درست کریں۔ 4- زبانی سوالات و جوابات بھی پوچھے جائیں گے۔	امیدوار کے لیے رہنمائی
04 گھنٹے	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت
پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔	
1- موٹر سائیکل انجن کا سلنڈر ہیڈ اور سلنڈر بلاک کو کھولیں اور پارٹس کا معائنہ کریں خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔ i- کار بوریٹر، مفلا اسمبلی اور سپارک پلگ کو انجن سے علیحدہ کریں۔ ii- سلنڈر ہیڈ کا دائیاں اور بائیاں کورا لگ کریں۔ iii- سلنڈر ہیڈ کے نٹ کھول کر سلنڈر ہیڈ انجن سے علیحدہ کریں۔ iv- والو سپرنگ کمپر بیری کی مدد سے والوز کو علیحدہ کریں۔ v- راکر آرم، کیمر شافٹ والوز اور والو سپرنگ کا سروس مینول کے مطابق معائنہ کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔ vi- سلنڈر ہیڈ کی ٹوٹ پھوٹ اور والو سیٹ کا معائنہ کریں خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔ vii- سلنڈر بلاک کے ماؤنٹنگ بولٹ کو کھولیں اور سلنڈر بلاک کو کریک سے علیحدہ کریں۔ viii- پشٹن پن کا لاک کھولیں اور پشٹن پن پشٹن سے باہر نکالیں اور پشٹن کنکٹنگ راڈ سے علیحدہ کریں۔ ix- پشٹن رنگ ایکسپینڈر کی مدد سے پشٹن رنگز پشٹن سے علیحدہ کریں۔ x- سلنڈر بور کا معائنہ کریں اور سروس مینول سے موازنہ کریں اور رنگ کا اینڈ گیپ چیک کر کے فٹ کریں۔ xi- پشٹن کا معائنہ کریں اور سروس مینول سے موازنہ کریں۔ xii- پشٹن رنگ ایکسپینڈر کی مدد سے پشٹن رنگز لگائیں اور پشٹن کنکٹنگ راڈ کے ساتھ دوبارہ فٹ کریں۔ xiii- سلنڈر بلاک اور تمام پارٹس کو دوبارہ فٹ کریں۔ xiv- سلنڈر ہیڈ کو اسمبل کر کے انجن کے ساتھ لگائیں وارڈالو ٹائمنگ سیٹ کریں۔ xv- موٹر سائیکل انجن شارٹ کریں۔ انجین ٹائمنگ گن کی مدد سے ٹائمنگ چیک کریں۔	

2- کلچ اسمبلی اور پرائمری ڈرائیو میں فٹاؤس کی تشخیص کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔

- i- کلچ کیبل کو انجن سے الگ کریں۔
- ii- دائیں کریک کیس کو رکھولیں اور انجن سے علیحدہ کریں۔
- iii- کلچ بکس کا لاک نٹ کھولیں اور پلیٹوں کو باہر نکالیں۔
- iv- پلیٹوں کا معائنہ کریں اور سروں مینوئل سے موازنہ کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔
- v- کلچ بکس کو انجن کے ساتھ فٹ کریں۔ لاک نٹ کو مینول میں دینے گئے ٹارک کے مطابق ٹائٹ کریں۔
- vi- گیس کٹ لگائیں اور دائیں کریک کیس کو رفرٹ کریں اور بولٹ ٹائٹ کریں۔
- vii- کلچ آؤٹر کو رکھولیں۔ کلچ ورم خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔
- viii- کلچ آؤٹر کو ردوبارہ لگائیں۔ کیبل کو آؤٹنگ کر کے لگائیں۔
- ix- انجن کو شارٹ کریں چلا کلچ کا کام چیک کریں۔ ضروری ہو تو ایڈجسٹ کریں۔

3- فائل ڈرائیو میں اسپر کے پیدا کردہ فٹاؤس کی نشاندہی کریں اور درست کریں۔

- i- ٹیسٹ ڈرائیو کریں۔ فائل ڈرائیو کی غیر ضروری آوازوں کی تشخیص کریں۔
 - ii- پچھلے ڈھیل کو موٹر سائیکل سے الگ کریں اور پارٹس کا مینول کے مطابق معائنہ کریں۔
 - iii- پارٹس کے خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔
 - iv- چین اور میٹنٹ کو رکھولیں۔ ڈرائیو چین کی فری پلے چیک کریں اور ایڈجسٹ کریں۔ فائل ڈرائیو چین اور سپراکٹ کا معائنہ کریں۔ خرابی کی نشاندہی کریں اور خرابی کی صورت میں تبدیل کریں۔
- نوٹ: سپراکٹ یا ڈرائیو چین کی خرابی کی صورت میں مکمل سیٹ کی صورت میں تبدیل کریں۔

ضروری ہدایات: تمام ٹاسک کو انجام دیتے ہوئے مندرجہ ذیل کارکردگی کے معیار کو اختیار کرنا اُمیدوار کے لئے لازمی ہے۔

- i- دیئے گئے ٹاسک کی ضرورت کے مطابق صحت اور احتیاط کے عمل کو اختیار کرنا۔
- ii- ٹاسک کی ضرورت کے مطابق ورک اسٹیشن (کام کرنے کی جگہ) کو تیار کرنا۔
- iii- ٹاسک کی ضرورت کے مطابق ٹولز/آلات کو منتخب کرنا۔
- iv- کسی بھی ہنگامی حالات میں ضروری عمل کے بعد سپروائزر کو رپورٹ کرنا۔
- v- ٹاسک کو ترتیب وار عمل کے مطابق مکمل کرنا۔
- vi- ٹاسک کو دیئے گئے وقت میں مکمل کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
National Vocational Qualification Level-2 in Automotive Technology (Motorcycle Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
1- موٹر سائیکل انجن کی مرمت (Maintain Motorcycle Engine) 2- سروس ٹرانسمیشن (Service Transmission) 3- حفاظتی تدابیر (Observe, Occupational, Safety and Health)	کمپیٹنسی اسٹینڈرڈ (Competency Standard)
04 گھنٹے	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں ✓ کا نشان لگائیں۔

نمبر	مہارتوں کا معیار	مہارت رکھتا/رکھتی ہوں	مہارت نہیں رکھتا/رکھتی
1	موٹر سائیکل کے فیول سسٹم کے حصوں کی سروس کریں۔		
	i- کار بورڈ، مفلر، اسمبلی اور سپارک پلگ کو انجن سے علیحدہ کریں۔		
	ii- سلنڈر ہیڈ کا دائیاں اور بائیاں کو الگ کریں۔		
	iii- سلنڈر ہیڈ کے نٹ کھول کر سلنڈر ہیڈ انجن سے علیحدہ کریں۔		
	iv- والو پرنگ کمپریسر کی مدد سے والوز کو علیحدہ کریں۔		
	v- راکر آرم، کیمر شافٹ والوز اور والو سپرنگ کا سروس مینول کے مطابق معائنہ کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔		
	vi- سلنڈر ہیڈ کی ٹوٹ پھوٹ اور والو سیٹ کا معائنہ کریں خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔		
	vii- سلنڈر بلاک کے ماؤنٹنگ بولٹ کو کھولیں اور سلنڈر بلاک کو کربن کیس سے علیحدہ کریں۔		
	viii- پمپن پن کالاک کھولیں اور پمپن پن پمپن سے باہر نکالیں اور پمپن کنیکٹنگ راڈ سے علیحدہ کریں۔		
	ix- پمپن رنگ ایکسپنڈر کی مدد سے پمپن رنگز پمپن سے علیحدہ کریں۔		
	x- سلنڈر بور کا معائنہ کریں اور سروس مینول سے موازنہ کریں اور رنگ کا اینڈ گیپ چیک کر کے فٹ کریں۔		
	xi- پمپن کا معائنہ کریں اور سروس مینول سے موازنہ کریں۔		
	xii- پمپن رنگ ایکسپنڈر کی مدد سے پمپن رنگز گانیں اور پمپن کنیکٹنگ راڈ کے ساتھ دوبارہ فٹ کریں۔		
	xiii- سلنڈر بلاک اور تمام پالش کو دوبارہ فٹ کریں۔		
	xiv- سلنڈر ہیڈ کو اسمبل کر کے انجن کے ساتھ لگائیں اور والو ٹائمنگ سیٹ کریں۔		
	xv- موٹر سائیکل انجن اشارت کریں۔ انجین ٹائمنگ گن کی مدد سے ٹائمنگ چیک کریں۔		
2	کلچ اسمبلی اور پرائمری ڈرائیو میں نقائص کی تشخیص کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔		
	i- کلچ کیبل کو انجن سے الگ کریں۔		
	ii- دائیں کربن کیس کو کھولیں اور انجن سے علیحدہ کریں۔		

		iii۔ کلچر بکس کا لاک نٹ کھولیں اور پلیٹوں کو باہر نکالیں۔
		iv۔ پلیٹوں کا معائنہ کریں اور سروں میں نٹ سے موازنہ کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔
		v۔ کلچر بکس کو انجن کے ساتھ فٹ کریں۔ لاک نٹ کو مینول میں دیئے گئے ٹارک کے مطابق ٹائٹ کریں۔
		vi۔ ایس کٹ لگائیں اور دائیاں کریک کیس کو فٹ کریں اور بولٹ ٹائٹ کریں۔
		vii۔ کلچر آؤٹر کو رکھ لیں۔ کلچر ورم خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔
		viii۔ کلچر آؤٹر کو دوبارہ لگائیں۔ کیبل کو آئنگ کر کے لگائیں۔
		ix۔ انجن کو سٹارٹ کریں چلا کلچر کا کام چیک کریں۔ ضروری ہو تو ایڈجسٹ کریں۔
3	فائل ڈرائیو میں ایسیر کے پیدا کردہ فائٹس کی نشاندہی کریں اور درست کریں۔	
	i۔ ٹیسٹ ڈرائیو کریں۔ فائل ڈرائیو کی غیر ضروری آوازوں کی تشخیص کریں۔	
	ii۔ پچھلے ڈھیل کو موثر سائیکل سے الگ کریں اور پارٹس کا مینول کے مطابق معائنہ کریں۔	
	iii۔ پارٹس کے خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔	
	iv۔ چین اور میگنٹ کو رکھ لیں۔ ڈرائیو چین کی فری پلے چیک کریں اور ایڈجسٹ کریں۔ فائل ڈرائیو چین اور سپراکٹ کا معائنہ کریں۔ خرابی کی نشاندہی کریں اور خرابی کی صورت میں تبدیل کریں۔	
4	تمام ٹاسک کو انجام دیتے ہوئے مندرجہ ذیل کارکردگی کے معیار کو اختیار کرنا اُمیدوار کے لئے لازمی ہے۔	
	i۔ دیئے گئے ٹاسک کی ضرورت کے مطابق صحت اور احتیاط کے عمل کو اختیار کرنا۔	
	ii۔ ٹاسک کی ضرورت کے مطابق ورک اسٹیشن (کام کرنے کی جگہ) کو تیار کرنا۔	
	iii۔ ٹاسک کی ضرورت کے مطابق ٹولز/آلات کو منتخب کرنا۔	
	iv۔ کسی بھی ہنگامی حالات میں ضروری عمل کے بعد سپروائزر کو رپورٹ کرنا۔	
	v۔ ٹاسک کو ترتیب وار عمل کے مطابق مکمل کرنا۔	
	vi۔ ٹاسک کو دیئے گئے وقت میں مکمل کرنا۔	

امیدوار کے دستخط:

ایسیر کے دستخط:

تاریخ:



Assessor Judgement Guide

اسیسمنٹ گائیڈ

National Vocational Qualification Level-3 in Automotive Technology (Motorcycle Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
1- موٹر سائیکل انجن کی مرمت (Maintain Motorcycle Engine) 2- سروس ٹرانسمیشن (Service Transmission) 3- حفاظتی تدابیر (Observe, Occupational, Safety and Health)	کمپی ٹنسی شیڈرڈ
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
3.5 گھنٹے	اسیسمنٹ کا دورانیہ
امیدوار کا نام _____ امیدوار کا رجسٹریشن نمبر _____ امیدوار کے دستخط _____	امیدوار کی تفصیل
Not Yet Competent ☐ Competent ☐ ایسیر کا نام _____ ایسیر کا کوڈ _____ ایسیر کے دستخط _____	اسیسمنٹ کا نتیجہ

اسیسمنٹ کا خلاصہ

نتیجہ	اسیسمنٹ کے طریقے						سرگرمی
Not Yet Competent	Competent	Role Play	Portfolio	Observation	Oral	Written	سرگرمی کی نوعیت
				✓			عملی مہارت کا امتحان
					✓	✓	تالیف اسیسمنٹ
							دیگر

Observation Checklist

پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک 1: موٹر سائیکل انجن کا سلنڈر ہیڈ اور سلنڈر بلاک کو کھولیں اور پارٹس کا معائنہ کریں خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔

کے ریمارکس	جی ہاں	جی نہیں	کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟
			1 کار بوریر، مفرا سبلی اور سپارک پلگ کو انجن سے علیحدہ کیا۔
			2 سلنڈر ہیڈ کا دائیاں اور بائیاں کو رالگ کیا۔
			3 سلنڈر ہیڈ کے نٹ کھول کر سلنڈر ہیڈ انجن سے علیحدہ کئے۔
			4 والوسپرنگ کمپریر کی مدد سے والوز کو علیحدہ کیا۔
			5 راکر آرم، یکم شافٹ والوز اور والوسپرنگ کا سروس مینول کے مطابق معائنہ کیا۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کئے۔
			6 سلنڈر ہیڈ کی ٹوٹ پھوٹ اور والوسپٹ کا معائنہ کیا خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کیا۔
			7 سلنڈر بلاک کے باؤٹنگ بولٹ کو کھولا اور سلنڈر بلاک کو کریک کیس سے علیحدہ کیا۔
			8 پسٹن پن کالاک کھولا اور پسٹن پن پسٹن سے باہر نکالا اور پسٹن کنکینگ راڈ سے علیحدہ کیا۔
			9 پسٹن رنگ ایکسپینڈر کی مدد سے پسٹن رنگز پسٹن سے علیحدہ کیا۔
			10 سلنڈر بور کا معائنہ کیا اور سروس مینول سے موازنہ کیا اور رنگ کا اینڈ گیپ چیک کر کے فٹ کیا۔
			11 پسٹن کا معائنہ کیا اور سروس مینول سے موازنہ کیا۔
			12 پسٹن رنگ ایکسپینڈر کی مدد سے پسٹن رنگز لگائیں اور پسٹن کنکینگ راڈ کے ساتھ دوبارہ فٹ کیا۔
			13 سلنڈر بلاک اور تمام پارٹس کو دوبارہ فٹ کیا۔
			14 سلنڈر ہیڈ کو اسمبل کر کے انجن کے ساتھ لگایا اور والو ٹائمنگ سیٹ کی۔
			15 موٹر سائیکل انجن شارٹ کیا۔ اگنیشن ٹائمنگ گن کی مدد سے ٹائمنگ چیک کی۔

Not Yet Competent ☐	Competent ☐
--	------------------------------------

پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک 2: کلچ اسمبلی اور پرائمری ڈرائیو میں ناقص کی تشخیص کریں۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کریں۔

کے ریمارکس	جی ہاں	جی نہیں	کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟
			1 کلچ کیبل کو انجن سے الگ کیا۔
			2 دائیں کریک کیس کو کھولا اور انجن سے علیحدہ کیا۔
			3 کلچ کس کالاک نٹ کھولا اور پلیٹوں کو باہر نکالا۔
			4 پلیٹوں کا معائنہ کیا اور سروس مینول سے موازنہ کیا۔ خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کیا۔
			5 کلچ کس کو انجن کے ساتھ فٹ کیا۔ لاک نٹ کو مینول میں دیئے گئے ٹارک کے مطابق ٹائٹ کیا۔
			6 گیس کٹ لگائی اور دائیاں کریک کیس کو فٹ کیا اور بولٹ ٹائٹ کیا۔
			7 کلچ آؤٹر کو کھولا۔ کلچ ورم خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کیا۔
			8 کلچ آؤٹر کو دوبارہ لگایا۔ کیبل کو آئنگ کر کے لگایا۔
			9 انجن کو شارٹ کیا، چلا کلچ کا کام چیک کیا۔ ضروری ہو تو ایڈجسٹ کیا۔

Not Yet Competent ☐	Competent ☐
--	------------------------------------

پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک 3: فائل ڈرائیو میں اسیسمر کے پیدا کردہ فائل کی نشاندہی کریں اور درست کریں۔

کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟	جی ہاں	جی نہیں	اسیسمر کے ریمارکس
1 ٹیسٹ ڈرائیو کیا۔ فائل ڈرائیو کی غیر ضروری آوازوں کی تشخیص کی۔			
2 پچھلے ڈیبل کو موثر سائیکل سے الگ کیا اور پارٹس کا مینول کے مطابق معائنہ کیا۔			
3 پارٹس کے خراب ہونے کی صورت میں تبدیل کئے۔			
4 چین اور میکنٹ کو رکھو لا۔ ڈرائیو چین کی فری پلے کو چیک اور ایڈجسٹ کیا۔ فائل ڈرائیو چین اور سپر اگٹ کا معائنہ کیا۔ خرابی کی نشاندہی کی اور خرابی کی صورت میں تبدیل کی۔			

Not Yet Competent ☐	Competent ☐
--	------------------------------------

کیا تمام ٹاسک کو انجام دیتے ہوئے مندرجہ ذیل کارکردگی کے معیار کو اختیار کیا؟

کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟	جی ہاں	جی نہیں	اسیسمر کے ریمارکس
1 کیا دیئے گئے ٹاسک کی ضرورت کے مطابق صحت اور احتیاط کے عمل کو اختیار کیا؟			
2 کیا ٹاسک کی ضرورت کے مطابق ورک اسٹیشن (کام کرنے کی جگہ) کو تیار کیا؟			
3 کیا ٹاسک کی ضرورت کے مطابق ٹولز/آلات کو منتخب کیا؟			
4 کیا کسی بھی ہنگامی حالات میں ضروری عمل کے بعد سپروائزر کو رپورٹ کیا؟			
5 کیا ٹاسک کو ترتیب وار عمل کے مطابق مکمل کیا؟			
6 کیا ٹاسک کو دیئے گئے وقت میں مکمل کیا؟			

Not Yet Competent ☐	Competent ☐
--	------------------------------------

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

National Vocational Qualification Level-3 in Automotive Technology (Motorcycle Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
1۔ ٹیوننگ (Preventive Maintenance) 2۔ فیول، ایگزاسٹ اور کولنگ سسٹم (Fuel, Exhaust and Cooling System) 3۔ سروس انکینشن سسٹم (Maintain Ignition System) 4۔ سروس چیسیز (Service Chassis) 5۔ الیکٹریکل سسٹم (Maintain Electrical System) 6۔ حفاظتی تدابیر (Observe, Occupational, Safety and Health)	کمپی ٹنسی سٹینڈرڈ
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
30 منٹ	اسیسمنٹ کا دوانیہ
امیدوار کا نام _____ امیدوار کا رجسٹریشن نمبر _____ امیدوار کے دستخط _____	امیدوار کی تفصیل
Not Yet Competent ☐ Competent ☐ اسیمر کا نام _____ اسیمر کا کوڈ _____	اسیسمنٹ کا نتیجہ
امیدوار کے ملتے جلتے جوابات قابل قبول ہوں گے۔ امیدوار کی سوجھ بوجھ کو جانچنے کیلئے زبانی سوالات پوچھے جاسکتے ہیں۔	

غلط جواب	درست جواب	سوالات
		سوال نمبر 1 سلنڈر ہیڈ کے نٹ بولٹ کو کس ترتیب سے کھولنا چاہئے؟
		سوال نمبر 2 کار بورڈ کو کس چیز سے صاف کرنا چاہئے؟
		سوال نمبر 3 پسٹن رنگ کا گپ سلنڈر کے اندر لگا کر کس چیز سے چیک کرنا چاہئے؟

سوال نمبر 4	سلنڈر بور کی پیمائش کس ٹولز سے چیک کی جاتی ہے؟		
سوال نمبر 5	پسٹن پر لگا In کا نشان کس سائڈ پر ہونا چاہئے؟		
سوال نمبر 6	اگنیشن ٹائمنگ کس سے چیک کرتے ہیں؟		
سوال نمبر 7	ڈرائیو چین ایڈجسٹ کرتے وقت کن نشانوں کو چیک کرتے ہیں؟		

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے / Feedback to the Candidate	
امیدوار کے دستخط: _____	اسیسر کے دستخط: _____

جوابات

Answer Key

1	کراس واہز کھولنا چاہئے	5	کار بور میٹر سائیڈ کی طرف
2	کار بور میٹر کو پیٹرول سے صاف کرنا چاہئے۔	6	ٹائمنگ لائٹ کی مدد سے
3	فلٹرنگ کی مدد سے	7	سونگ آرم اسمبلی کے نشان سے
4	سلنڈر بورنگ		

List of Tools and Equipment

سیریل نمبر	اوزار و آلات	تعداد
1	رنگ سپینر سیٹ	5 سیٹ
2	رنج اوپن جا	5 سیٹ
3	ٹی رنج سیٹ	5 سیٹ
4	ہیمر	5 سیٹ
5	میگنٹ ہولڈر	5 سیٹ
6	آئل پمپ شافٹ ہولڈر	5 عدد
7	ٹائمنگ لائٹ	5 عدد
8	سکر یوڈ رائیو سیٹ	5 سیٹ
9	کلچ پیٹل ساکٹ سیٹ	5 سیٹ
10	ٹول ٹری	5 عدد
11	میگنٹ پلر	5 عدد
12	کیم ہولڈر	5 عدد
13	ڈیجیٹل ورنیز کیلیپر	5 عدد

List of Consumables

سیریل نمبر	Consumable	تعداد
1	کائٹن ویسٹ	5 کلو
2	گریس	500 گرام
3	آئل کین بمعدہ آئل	3 عدد
4	پیٹرول	5 لیٹر
5	جین کٹ	5 سیٹ
6	کیورل	5 عدد
7	انجن CD-70	5 عدد
8	انجن آئل	6 لیٹر